

PARC MACHINES

| MARQUE | TYPE | ID new | CAPACITES / COURSES | | | DESCRIPTION - EQUIPEMENTS |
|-----------------------------|--------------|--------|---------------------|----------------|--------------|--|
| | | | Ø en Broche | Hauteur pointe | Entre pointe | |
| TOURS CN | | | | | | |
| WIRTH & GRUFFAT | TWG 5 | 3001 | Ø25 | 100 | 200 | 2 axes - contrepointe - Pince hardinge 5C |
| CAZENEUVE | CT200 | 3004 | Ø40 | 200 | 600 | 2 axes - Mandrin Ø220 - contrepointe |
| TRAUB | TND200G | 3005 | BP Ø42 | | 250 | 3 axes - Broche - Axe C - Outils rotatifs - Déchargement auto - Pompe hydraulique ext. |
| | | | | | | Ravitailleur barres automatique (QUICK-LOAD) |
| | | | | | | Evacuateur copeaux |
| GILDEMEISTER | TWIN32 | 3006 | BP Ø36 CB Ø42 | | 350 | 8 axes - Broche / Contre broche - Axes C - Axe Y - Outils rotatifs - 2 tourelles - Contrepointe - Déchargement auto |
| | | | | | | Ravitailleur barres automatique (IEMCA) |
| | | | | | | Evacuateur copeaux |
| | | | | | | Groupe filtration |
| TORNOS | ENC16 | 3002 | Ø16 | | | 3 axes - outils rotatifs (1) - Bac à copeaux |
| | | | | | | Embarreur (SAMECA) |
| | | | | | | Groupe extraction fumée |
| | | | | | | Groupe hydraulique |
| TORNOS | ENC164 | 3003 | Ø16 | | | 5 axes - Broche de reprise - outils rotatifs - embarreur - Déchargement auto |
| | | | | | | Embarreur (SAMECA) |
| | | | | | | Groupe hydraulique |
| INDEX | MC200 | 3007 | Ø42 | 350 | 400 | Tourelle 16 postes - 8 outils rotatifs - contre pointe - travail en barre ou reprise |
| | | | | | | Evacuateur copeaux |
| CMZ | TL20MS | 3008 | Ø65 | 350 | 500 | 5 axes - Broche / Contre broche - Axe C - Ravitailleur barres automatique - Outils rotatifs - Déchargement auto |
| | | | | | | Embarreur (LMS) |
| | | | | | | Evacuateur copeaux |
| NAKAMURA | WT-100/MMY | 3009 | Ø42 | 190 | 735 | Bi-broche / bi-tourelle - Tourelle 24 postes - 12 outils rotatifs 6000 tr/min - Axe Y sur tourelle sup. - Broche 6000 tr/min - Axe C sur les deux broches - bras extraction pièce - travail en barre ou reprise. |
| TORNOS | ST26 | 3010 | Ø 26 | | | Bi-broche / bi-peigne - Usinage possible sans canon - 36 postes - 9 outils rotatifs 6000 tr/min - Broche 10000 tr/min - |
| | | | | | | |
| TOURS CONVENTIONNELS | | | | | | |
| ERNAULT BAT | | 3101 | Ø45 | 160 | 1000 | Mandrin Ø205 |
| HARDINGE | SP Semi auto | 3102 | Ø25 | 168 | | Mandrin Ø130 - Pince hardinge - Pince 5C |
| RAMO | A30 | 3103 | Ø29 | 140 | 750 | Polybut - Tourelle perceur 3 outils- Pincés + mandrin Ø130 |
| RAMO | A30 | 3104 | Ø29 | 140 | 500 | Polybut - Tourelle perceur 3 outils- Pincés + mandrin Ø130 |
| PRECIS | | 3105 | | | | Décolletage |
| PRECIS | | 3106 | | | | Décolletage |
| PRECIS | | 3107 | | | | Outilleur |
| | | | | | | |

PARC MACHINES

| MARQUE | TYPE | ID new | CAPACITES / COURSES | | | DESCRIPTION - EQUIPEMENTS |
|---------------------------------------|-------------|--------|---------------------|----------------|--|---------------------------|
| | | | Ø en Broche | Hauteur pointe | Entre pointe | |
| MARQUE | TYPE | | CAPACITES | | EQUIPEMENTS | |
| FRAISEUSES CN - CENTRE USINAGE | | | | | | |
| STAMA | 014 i | 3202 | 700 x 350 x 350 | | Centre fraisage/perçage 3 axes - V:15000 tr/mn - 14 outils - Diviseur CN 4ieme axe - Bac Filtrant - (35 mN) | |
| MAHO | MH500 W | 3201 | 500 x 350 x 400 | | Fraiseuse broche H/V - Table circulaire 4° Axe - 16 outils - Groupe lubrification. | |
| SOMUA | Z3 PNV | 3302 | 1000 x 320 x 440 | | Broche V - Paraxiale - Pupitre commande / potence - Armoire électrique séparée - Groupe hydraulique | |
| | | | | | Course de la table 1m (2x0,5m) | |
| ROEDERS | RXP500-DSC | 3203 | 425 x 400 x 240 | | Broche Vert. 42 kTours - 5 axes - Magasin 42 outils HSK 42E - CN Roeders - Groupe refroidissement et filtration - Volume pièce 100 mm3 | |
| FRAISEUSES CONVENTIONNELLES | | | | | | |
| SOMUA | Z1 | 3301 | 710 x 270 x 400 | | Visu numérique | |
| SCHAUBLIN | 13 | | 260 x 200 x 310 | | Diviseur - Fraiseuse de reprise | |
| AJUSTAGE | | | | | | |
| CHARMILLE | F20 | 3701 | 300 x 200 x 200 | | Electro-érosion par enfonçage | |
| | | | | | Armoire de commande | |
| MICROREX | N° 0 | 3401 | Ø40 | | Rectif centerless 0 à 20 - En plongée | |
| | | | | | Bac de filtration | |
| MICROREX | N° 0 | 3402 | Ø25 | | Rectif centerless 0 à 20 - En enfilade | |
| FUCHS | | 5701 | | | Fontaine nettoyage | |
| PROPEN | P3000 | 3901 | | | Graveuse percussion: 2 axes (X,Y) CN + 1 axe (Z) manu + 4ieme axe rotatif | |
| KUHNE | | 3501 | | | Taraudeuse électronique - Capacité: 1-16 | |
| KASTO | SBA 220AU | 3601 | 0 - 220 | 1500 | Scie à ruban automatique | |
| WINTER | K3-36 | 3602 | 0 - 100 | | Scie circulaire (Métal léger) lame carbure | |
| ULTRA | | 3603 | 0 - 200 | | Scie alternative | |
| | | | | | Scie à ruban (Emballage ??) | |
| CINCINATI | | 3502 | 2 - 16 | | Taraudeuse | |
| CINCINATI | | 3503 | 0 - 16 | | Groupe perceuse à 5 têtes (??) | |
| SYDERIC | ? | 3504 | 0 - 25 | | Perceuse à mouvement croisé 380x190 | |
| SPMO | | 3505 | 0 - 15 | | Perceuse à 4 têtes dont 1 taraudeuse | |
| VIBRAZ | | 3902 | | | Vibreux | |
| VIBRAZ | | 3903 | | | Vibreux | |
| | | | | | | |
| TCHUDIN | | 3403 | 100 X 400 | | Rectifieuse cylindrique (H.S.) | |
| METAUBELL | | 3404 | 0 - 25 | | Variateur 100/2500 pince 5C | |
| PRESSE | | 3702 | | | Presse MR col de cygne 7T / 20T | |
| CONTRÔLE | | | | | | |
| WENZEL | LH54 | | 500 x 600 x 400 | | Machine à mesurer tri-dimensionnelle | |
| | | | | | Pupitre commande et programmation | |
| VIDEORAMA | | | | | Projecteur de profil avec visu numérique | |
| TESA | | | | | Colonne de mesure avec marbre | |

PARC MACHINES

| MARQUE | TYPE | ID new | CAPACITES / COURSES | | | DESCRIPTION - EQUIPEMENTS |
|--------|------|--------|---------------------|----------------|--------------|--|
| | | | Ø en Broche | Hauteur pointe | Entre pointe | |
| | | | | | | Armoire support et rangement instruments de mesure |
| | | | | | | Projecteur de profil d'atelier |
| | | | | | | Colonne de mesure d'atelier avec marbre |
| | | | | | | |
| | | | | | | |